

Weller optymalizuje groty lutownicze

Ciągła optymalizacja procesów produkcji gwarantuje wysoką jakość produktów Weller. W rezultacie, istniejący zakres grotów Weller jest obecnie zmodernizowany. Długość powierzchni zwilżalnej różnych rodzajów grotów będzie dostosowywana do wymagań nowoczesnego lutowania (patrz rys. 1 i 2).

Lutowanie z drobnymi końcówkami często powoduje, że kropla lutowni na powierzchni zwilżalnej może przemieszczać się poza końcówkę roboczą (patrz rys. 3). Objaw ten został zminimalizowany poprzez zmniejszenie powierzchni zwilżanej (rys. 4).

Prosimy powiadomić swoich klientów i pracowników na temat wprowadzonych zmian.

W okresie przejściowym, niektóre dostawy mogą obejmować zarówno obecne jak i zmodyfikowane groty.



Obecnie: dł. powierzchnia zwilżalna - niezwilżona



Nowy: krótka powierzchnia zwilżalna - niezwilżona



Obecnie: dł. powierzchnia zwilżalna - zwilżona



Nowy: krótka powierzchnia zwilżalna - zwilżona



Precyzyjne lutowanie

Stopiony lut przylega lepiej do końcówki grotu.



Lepsze wyniki lutowania

Cała powierzchnia zwilżalna jest używana i lepiej chroniona przed utlenianiem.



Łatwość czyszczenia

Skrócony czas czyszczenia grotu.